



Daiwa Spinning

Healam®

ヒーラム

纖維強化複合材用熱可塑性纖維 For FRTP : fiber reinforced thermoplastics

Healamは短纖維であり、不織布、紡績糸等からなるFRTPに適しております

Healam is a short fiber that is suitable for FRTP made of nonwoven fabrics, spun yarn, etc.

不織布タイプのFRTPの特長 (Features of non-woven FRTP)

(A) 深絞りなど複雑な構造に成型が可能です。Easy to mold into complex structures such as deep drawing.

(B) 強化纖維がランダム配向しているため物性の方向性がありません。

Since the reinforcing fibers are randomly oriented, there is no directionality to the physical properties.

(C) 連続纖維よりコストが安いです。It is cheaper than continuous fiber.

(D) 破壊エネルギーが小さいです。The fracture energy is small.

お客様の用途に合わせ、乾式・湿式不織布、及び紡績糸用に幅広いラインナップの纖維を取り揃えています。

We have a wide lineup of fibers for dry and wet non-woven and spun yarn fabrics according to customer's application.



ショートカット纖維
Chop Fiber



短纖維
Staple Fiber

PZ-ADシリーズ PZ-AD Series

酸変性ポリプロピレン樹脂を含むポリプロピレン纖維です。加工性に優れ、強化纖維との密着性に優れます。

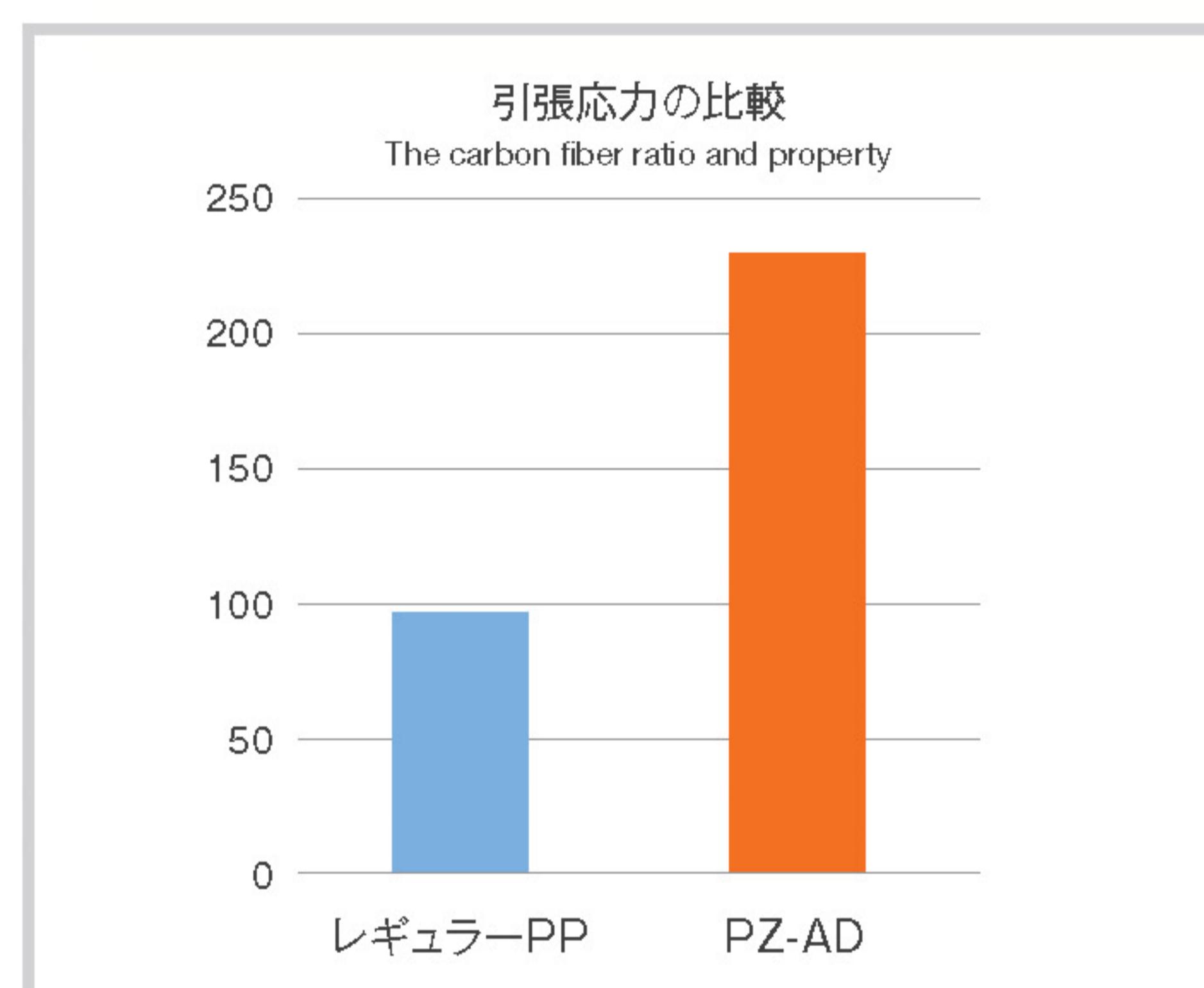
Weak denaturing polypropylene fiber.

成型品物性一例 (CFRTP:強化纖維に炭素纖維を用いた強化プラスチック)

Molding article property example (CFRTP : reinforced thermo plastic using carbon fiber as reinforcing fiber)

炭素纖維の比率:0.35 (The carbon fiber ratio: 0.35)

PZ-ADの優位性 (Advantages of PZ-AD)



炭素纖維との接着性に優れるため

通常のPPと比較し優れた引張強度が得られます。

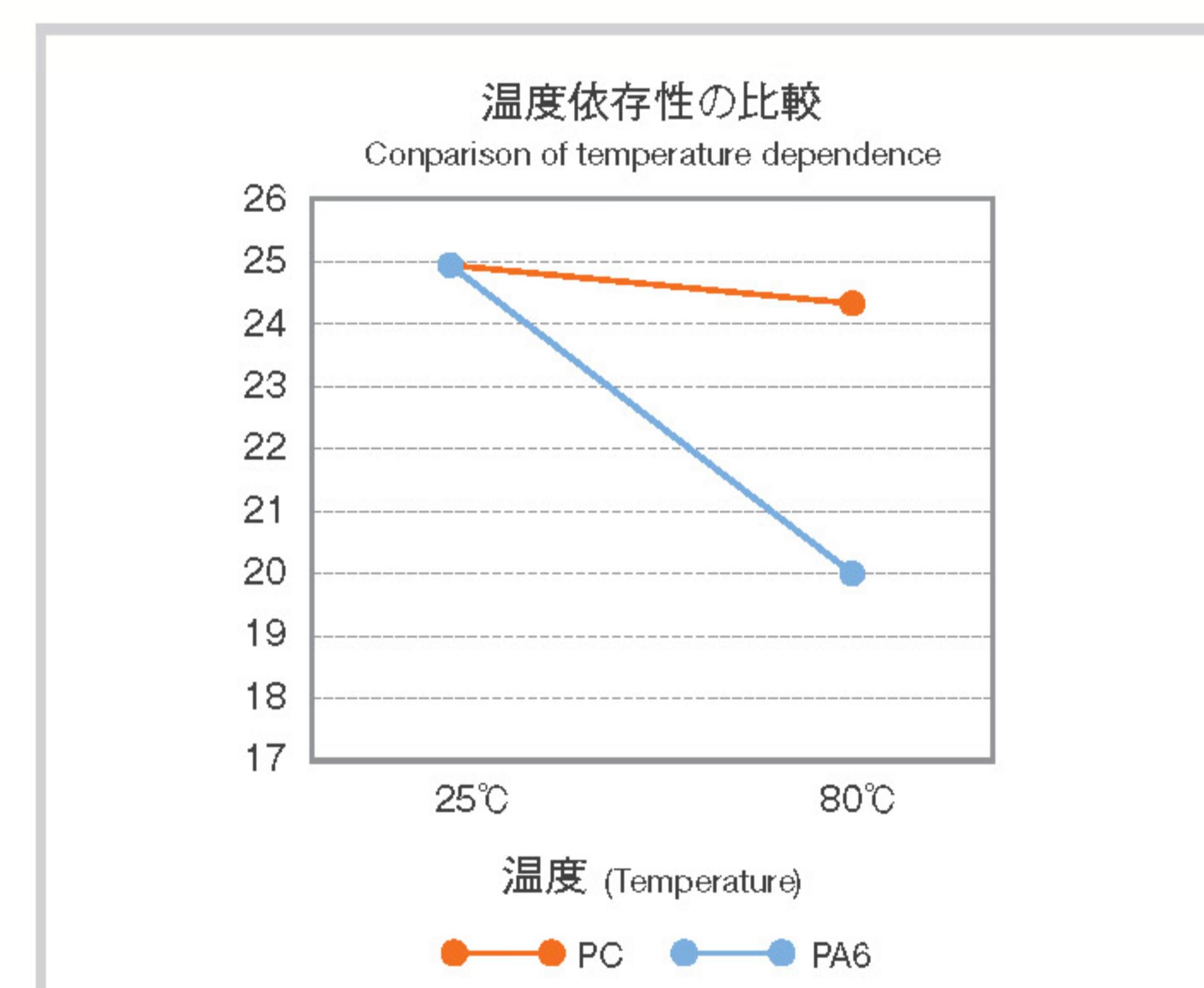
Improved adhesion to carbon fiber provides superior tensile strength compared to regular PP

PCシリーズ PC Series

当社が纖維化に成功したポリカーボネート纖維です。非結晶なため、使用温度域が広く(-100°C ~ 150°C)、温度変化に伴う物性変化が小さいといった特長があります。

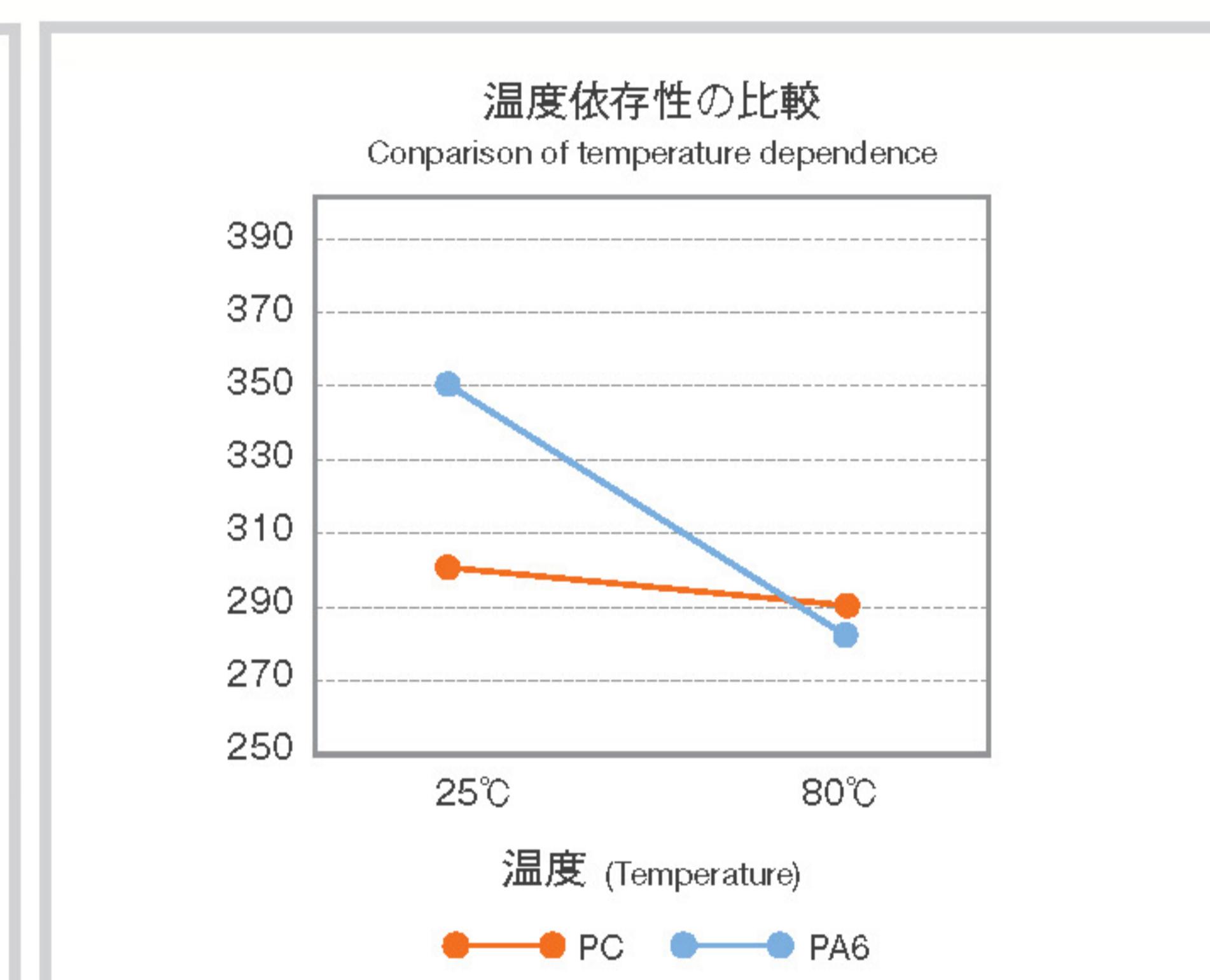
The polycarbonate fiber is which we succeeded in fiberization for the first time. The characteristic is physical properties change little on a different temperature, because it is non-crystal and the temperature region is wide, -100 degrees C to 150 degrees C.

PCの優位性 (Advantages of Polycarbonate)



PCは温度による物性変化が小さい樹脂です

Polycarbonate is a resin whose physical properties change little with temperature

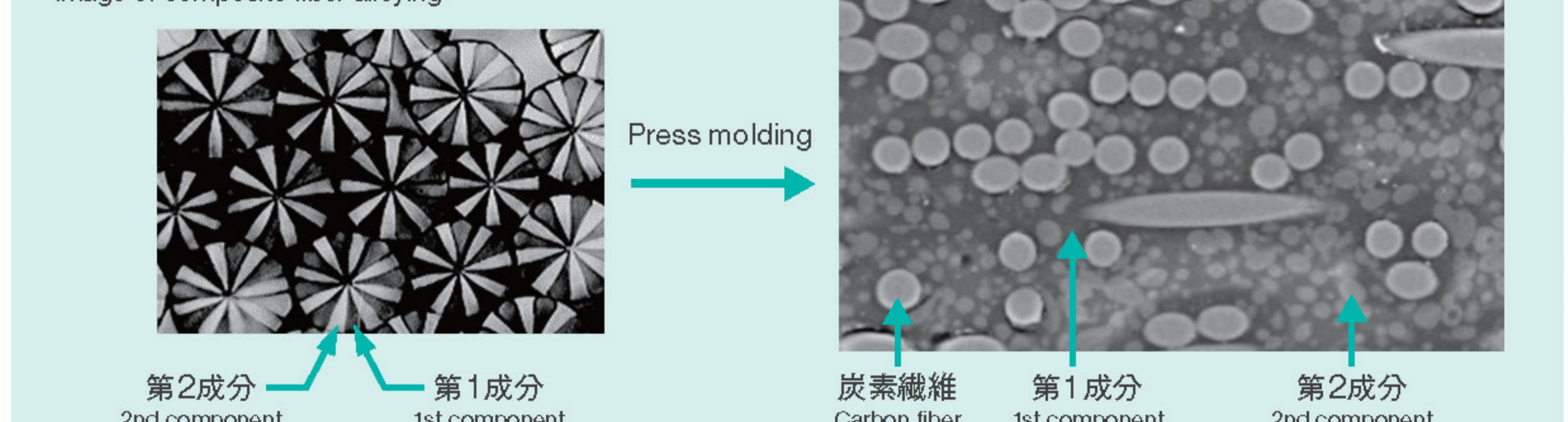


分割型複合纖維シリーズ Split Fiber Series

2成分からなる分割型複合纖維を使用することで、熱成型加工時にアロイ状態となり、より優れた物性のFRTPが得られます。

By using split fibers made of two components, they become an alloy composition during the thermoforming process, resulting in FRTP with superior physical properties.

複合纖維のアロイ化のイメージ図 Image of composite fiber alloying

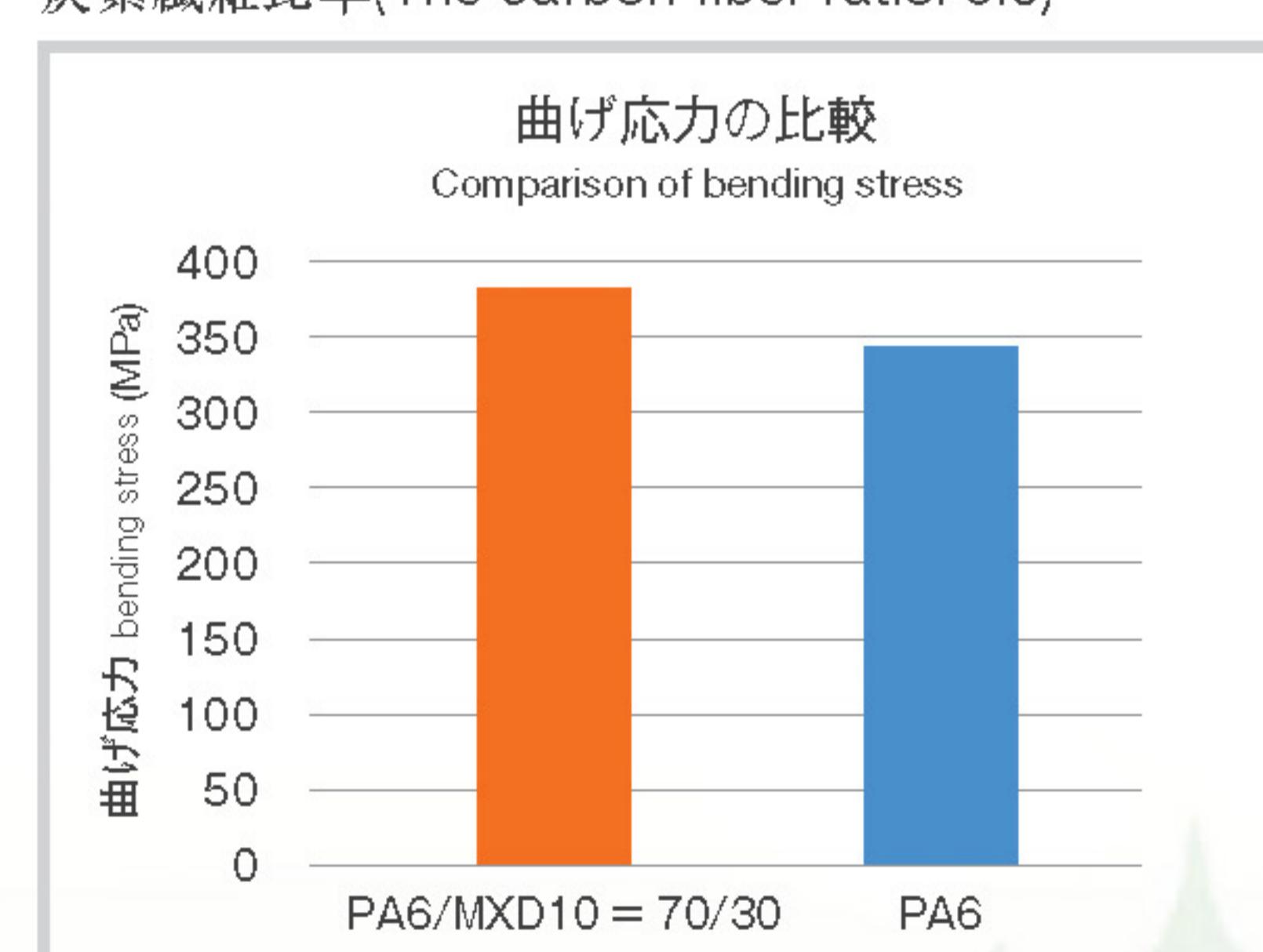


成型品物性一例 (一例:PA6/MXD10 の16分割型複合纖維 Ex:PA6/MXD10 16-segment fiber)

Molding article property example (CFRTP : reinforced thermo plastic using carbon fiber as reinforcing fiber)

ポリアミド樹脂の体積比(Volume ratio of polyamide resin): PA6/MXD10=70/30

炭素纖維比率(The carbon fiber ratio: 0.3)

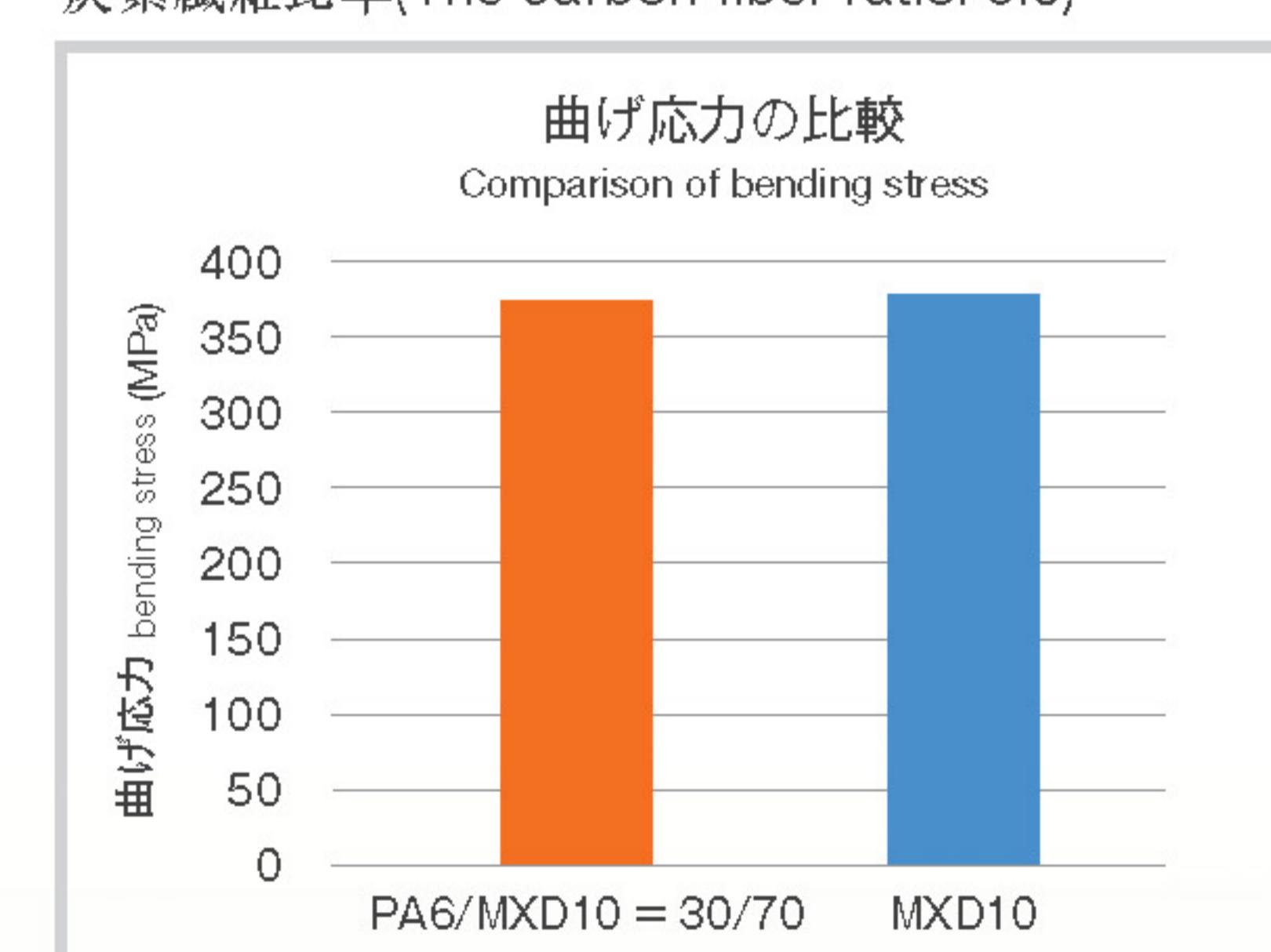


PA6マトリックス中にMXD10が微分散したことでPA6のみよりも優れた曲げ性能が得られます。

Finely dispersed MXD10 in the PA6 matrix provides better bending performance than PA6

ポリアミド樹脂の体積比(Volume ratio of polyamide resin): PA6/MXD10=30/70

炭素纖維比率(The carbon fiber ratio: 0.3)



MXD10マトリックス中にPA6が微分散したことでMXD10のみよりも優れた曲げ弾性が得られます。

Finely dispersed PA6 in the MXD10 matrix provides better bending elasticity than MXD10

大和紡績株式会社