



Daiwa Spinning

羽毛の機能加工

MIRACLE BLUE™

ミラクルブルー

ミラクルブルーは、羽毛に機能を付加する加工です

水鳥から採取されたばかりの羽毛は、油分や汚れが付着しており、洗浄後も独特のニオイが残る場合があります。

ミラクルブルーは、羽毛のニオイを軽減させるとともに新たな機能性を付加することで、より快適な生活を提供します。

羽毛の機能加工 MIRACLE BLUE™

ミラクルブルー

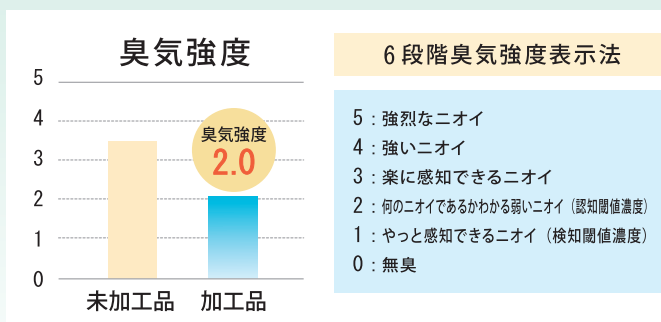
機能 1

消臭

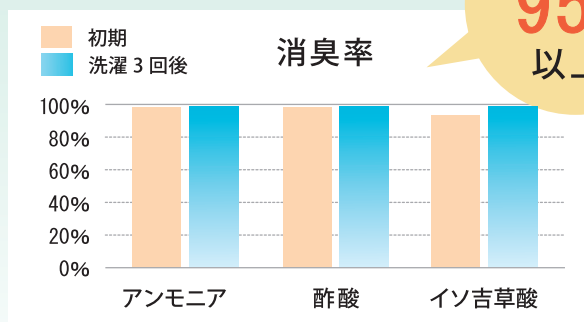


羽毛独特のニオイや羽毛上でのヒト由来の汗臭に対して優れた消臭機能を発揮します。

消臭率
95%以上!



試験試料: WhiteDuckDown80%, Feather20%
試験方法: 嗅覚試験 (6段階臭気強度表示法)
試験場所: 大和紡績株式会社



試験試料: WhiteDuckDown80%, Feather20%
試験方法: ISO 17299-2,3 消臭性 (機器分析)
試験場所: 一般財団法人ボーケン品質評価機構

機能 2

抗菌防臭 制菌



羽毛上での、黄色ぶどう球菌や部屋干し臭の原因となるモラクセラ菌の増殖を抑制します。

	抗菌防臭加工 ※1	制菌加工 (一般用途) ※2
試験菌種	黄色ぶどう球菌	モラクセラ菌
洗濯3回後の抗菌活性値	5.9	6.1
標準布 (綿) の増殖値	2.8	2.9

試験試料: WhiteDuckDown80%, Feather20%
試験方法: JIS L 1902 菌液吸収法
試験場所: 一般財団法人ボーケン品質評価機構

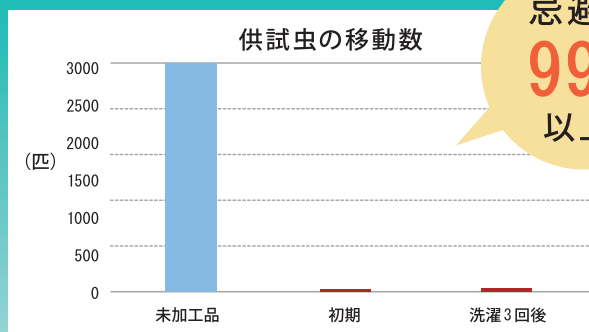
※1: 抗菌活性値 ≥ 2.2 あれば防臭効果が得られるといわれています。

※2: 抗菌活性値 ≥ 標準布の増殖値 (一般用途) で細菌の増殖を抑制する効果があるといわれています。

さらに +
プラス出来る機能

防虫

虫を寄せ付けにくくする
防虫機能を付加できます。



忌避率
99%以上!

試験試料: WhiteDuckDown90%, Feather10%
試験方法: JIS L 1920 (繊維製品の防ダニ性能試験方法) ガラス管法 (B法)
試験場所: 株式会社ピアブル